



AVRIL 2025

À LA UNE

ZOOM SUR LE SITE DE MONTOIR : PERFORMANCE, POLYVALENCE ET EXPERTISE AU CŒUR DE L'ACTIVITÉ

Depuis plus de 10 ans, le site **ROMI Recyclage de Montoir-de-Bretagne** incarne une gestion rigoureuse et innovante du recyclage, dans un environnement industriel stratégique, au plus proche du port et de la raffinerie de Donges. Rencontre avec **Nathalie Rivierre**, responsable du site, qui pilote au quotidien cette plateforme de **15 412 m²**, ouverte depuis le **2 janvier 2014**.

Un site né d'un terrain vide, devenu plateforme multi-flux

L'histoire du site de Montoir commence par le rachat d'un fonds de commerce d'un ancien ferrailleur à Saint Nazaire et la création du site ROMI à Montoir de Bretagne. Le terrain initial, totalement nu, a été transformé en seulement six mois en un site complet, d'abord ouvert sous déclaration préfectorale avec des restrictions d'apports, avant l'obtention de l'arrêté préfectoral définitif en 2016, autorisant également le démantèlement des VHU (véhicules hors d'usage). Certifié **ISO 14001** fin 2016, le site démontre un engagement fort en matière d'environnement et de maîtrise des impacts liés à ses activités.

Une équipe polyvalente et soudée

Aujourd'hui, ce sont **11 personnes** qui assurent le fonctionnement du site : 5 conducteurs d'engins (dont 4 en poste permanent), une équipe administrative polyvalente (accueil, gestion, planification, pesées), et un responsable de site. Tous les collaborateurs sont formés au **CACES** chariot élévateur à minima, pour assurer une bonne polyvalence.

« On a tous plusieurs casquettes ici », explique **Nathalie Rivierre**.

« L'objectif, c'est d'être efficaces et réactifs à tous les niveaux. Il y a une vraie entraide au quotidien. »





Une diversité de clients, un équilibre dans les flux

Le site accueille **tous types de clients** : particuliers, artisans, entreprises du BTP, collectivités, industriels.

« On a un panel client très large, ce qui nous assure une bonne répartition des matières et une certaine stabilité dans l'activité », précise Nathalie.

Les **matières valorisées** sont variées : ferrailles, métaux, cartons, bois, gravats, VHU, bateaux via l'APER (Association pour la Plaisance Eco-Responsable).

Un site qui tourne bien

1 900 tonnes de matières ont été reçues **en mars 2025**.

Un chiffre qui témoigne de l'intensité de l'activité et de l'efficacité des circuits logistiques mis en place sur site.

Des opérations techniques spécifiques à l'environnement portuaire

Le site de Montoir bénéficie d'une situation géographique spécifique, à proximité immédiate du port. Cela lui permet de prendre en charge des opérations techniques parfois surprenantes, notamment dans le domaine du démantèlement : bateau acier de 160 tonnes, rotor d'avion de 28 tonnes, pousseurs d'avions....

Ce type d'opération nécessite une **logistique adaptée** et une **coordination avec les autorités compétentes**, afin d'obtenir les autorisations nécessaires pour le transport et le rapatriement du matériel.

Par ailleurs, le site est **partenaire du groupe Séché** pour la gestion des **déchets non dangereux** issus de la **raffinerie de Donges**. ROMI Recyclage intervient dans ce cadre sur la **partie logistique et gestion des flux**, en assurant la collecte, la réception, la traçabilité et l'orientation des déchets vers les filières adaptées.

Infrastructures récentes et matériel renouvelé

Le site a récemment achevé la mise en place de blocs bétons alvéolés pour créer des zones de dépôt sécurisées et mieux organisées, notamment à l'avant du site pour le déchargement des métaux. Cela améliore la lisibilité pour les clients, tout en fluidifiant la circulation.

Côté matériel, le site s'est équipé d'un nouveau camion-grue et d'une benne à fond mouvant, afin de faciliter la manutention des flux et optimiser les opérations de chargement et de transport.

Le mot de la responsable de site

« Ce site, on l'a vu naître et on l'a fait grandir avec l'équipe. Aujourd'hui, il est stable, bien structuré, mais on garde l'envie de faire évoluer les choses.

Ce qui me rend fière, c'est qu'on reste efficaces, soudés, et à l'écoute, malgré l'intensité de l'activité. »

Nathalie Rivierre, responsable du site de Montoir – ROMI Recyclage

ACTUALITÉS DES SITES

DÉMOLITION OPTIMISÉE, VALORISATION MAÎTRISÉE : UN CHANTIER EXEMPLAIRE À RENNES

Dans le cadre d'un chantier de démolition mené à Rennes, **ROMI Recyclage – Monier Environnement** a mis en place un dispositif logistique complet pour accompagner son client démolisseur dans la gestion efficace et réglementaire de ses déchets de chantier.

Un dispositif de collecte sur mesure

Pour répondre aux besoins du client, nous avons déployé :

- **Deux types de bennes :**
 - Une benne de **7 m³**, dédiée au tri des déchets relevant de la REP PMCB.
 - Une **benne au sol de 30 m³**, réservée à la collecte des **DIB (Déchets Industriels Banals)**.
- **Un camion en aller-retour** tout au long de la journée, avec **5 à 6 trajets effectués**, garantissant une rotation fluide sans ralentir l'avancée du chantier.
- **Un système de tri en direct sur site**, via une grue louée par le client, assurant un tri efficace à la source.

10 tonnes triées, 4 flux distincts

Grâce à une organisation rigoureuse et une bonne coordination, ce chantier a permis de trier **près de 10 tonnes de déchets**, répartis en **4 flux**, dont **3 sous REP PMCB** :

- **Plâtres (REP PMCB)**
- **Bois (REP PMCB)**
- **Isolants (REP PMCB)**
- **DIB (Déchets Industriels Banals) (hors REP – collectés dans la benne au sol)**



Ce tri à la source permet une **valorisation optimale** des déchets, en ligne avec les exigences réglementaires de la filière du bâtiment.

Un accompagnement terrain réactif

Ce chantier démontre l'efficacité de notre modèle **d'accompagnement sur-mesure** : réactivité logistique, adaptation au terrain et collaboration étroite avec les clients. Une approche qui conjugue **performance environnementale** et **efficacité opérationnelle**.

OPTIMISATION DE LA GESTION DES DÉCHETS AVEC ROMI RECYCLAGE - MONIER ENVIRONNEMENT

La gestion des déchets est un enjeu majeur pour les entreprises souhaitant optimiser leurs coûts et réduire leur impact environnemental. Chez ROMI Recyclage, nous mettons à disposition des solutions de compactage performantes et adaptées à chaque besoin. Nous disposons de plusieurs modèles de compacteurs au sein du groupe, ce qui nous permet d'offrir des solutions personnalisées à nos clients. Nos compacteurs permettent de réduire considérablement le volume des déchets, facilitant ainsi leur stockage et leur transport tout en optimisant les coûts logistiques.



Le Compacteur poste fixe 30m3 : Une solution idéale pour les grands volumes

Le compacteur poste fixe est conçu pour les entreprises qui génèrent d'importants volumes de déchets. Fixé au sol et connecté électriquement, il fonctionne avec une benne de 30m3. Son principe de fonctionnement repose sur un automate qui gère les mouvements du piston hydraulique afin de compacter la matière directement dans la benne. Un capteur intégré informe le client lorsque la benne atteint son niveau de remplissage optimal.

En plus de son efficacité, ce compacteur permet de **réduire le nombre de rotations de camions** en optimisant le remplissage des bennes. Moins de rotations signifie **moins d'émissions de CO2**, un critère essentiel pour les entreprises soucieuses de leur impact environnemental. Ce modèle offre également la possibilité d'être adapté aux besoins spécifiques de chaque client, notamment en ajoutant des options comme une grande trémie ou une commande déportée.

Au sein du Groupe Monier Environnement, nous disposons de plusieurs compacteurs poste fixe de 30m3, ce qui nous permet d'apporter une réponse rapide et efficace aux besoins de nos clients en matière de gestion des déchets.

Le Compacteur Monobloc 20m3 : Une Solution Flexible et Rapide

Le compacteur monobloc est une alternative plus compacte et facile à déployer. Contrairement au compacteur poste fixe, il ne nécessite pas d'installation spécifique et peut être mis en service rapidement. Ce modèle intègre en un seul bloc le groupe hydraulique, la partie électrique et la zone de stockage des déchets. Il doit simplement être branché à une alimentation électrique pour fonctionner.



Ce compacteur est très prisé par les entreprises ayant des besoins plus ponctuels ou souhaitant une solution mobile. Il est particulièrement adapté aux espaces restreints et ne nécessite pas de travaux de génie civil. Dans le Groupe Monier Environnement, nous disposons d'un large parc de compacteurs monoblocs, permettant ainsi une grande réactivité pour les installations et les déploiements rapides.

Un Impact Positif sur l'Environnement et la Gestion des Coûts

L'un des principaux atouts de nos compacteurs est leur impact environnemental positif. En réduisant le volume des déchets, ils permettent de limiter le nombre de rotations des camions, diminuant ainsi les émissions de CO2. De plus, une meilleure compaction signifie moins de trajets pour le transport des déchets, ce qui entraîne une réduction significative des coûts logistiques.

Chez ROMI Recyclage, Groupe Monier Environnement, nous mettons à disposition des solutions de compactage adaptées à tous les besoins. Que ce soit avec un compacteur poste fixe pour gérer d'importants volumes ou un compacteur monobloc pour une solution plus mobile, nous avons l'expertise et l'équipement nécessaires pour optimiser la gestion des déchets de nos clients. En combinant réduction des coûts, efficacité et impact environnemental positif, nous accompagnons les entreprises vers une gestion des déchets plus responsable et performante.



www.monier-environnement.com

[LinkedIn](#)

[Carte et coordonnées des sites](#)

